



## SLZ-A09AR - Monosplit a cassette DC Inverter



Resa: ● 8.530 BTU - ● 10.236 BTU  
Consigliato per ambienti da 20 a 25 mq  
Gas Refrigerante: R410A (ecologico)  
Silenziosità: 32 dB  
Potenza Assorbita: 0,83 - 0,88 Kw  
Garanzia Mitsubishi Electric: 3 anni

Offerta Promozionale fino al 30.11.2006

**ClimaSCONTO: -30%**  
Difficile trovare offerte migliori...

**Euro 1.557,00 IVA inclusa**

Esclusa l'installazione  
Costi di spedizione: 47 Euro



Il monosplit a cassette in controsoffitto Inverter DC pompa di calore (caldo e freddo) Mitsubishi Electric SLZ-A09AR ha una resa di 8.530 BTU ed è consigliato per ambienti standard di 20 -25 mq.

### Unità Interna

L'unità interna è caratterizzata da un funzionamento particolarmente silenzioso. È dotata di un filtro ad alta efficienza e una batteria ad espansione diretta. È adatta per l'installazione in controsoffitto modulare.

### L'unità Esterna

L'unità esterna è molto compatta, con componenti tecnologicamente avanzati come il compressore ed il ventilatore; il primo rotativo ad alta efficienza energetica, il secondo con particolare profilo delle pale che lo rende estremamente silenzioso.

### Riduzione di dimensione e volume

La larghezza e la profondità delle nuove cassette sono state ridotte per garantire una maggiore flessibilità di impiego. wL'installazione risulta altresì semplificata grazie alle dimensioni ideali per controsoffitti modulari.

### Flusso d'aria perfettamente orientato

Il sistema prevede un profilo all'interno del passaggio d'aria per la perfetta distribuzione sull'intera aletta. Altri profili in corrispondenza del punto di uscita dell'aria hanno la funzione di impedirne il ricircolo, ottimizzando il flusso in ambiente.

### Griglia di nuovo disegno

L'intasamento del filtro è la principale causa della diminuzione di rendimento. Con la nuova griglia il filtro può essere agevolmente rimosso consentendo una pulizia più rapida e più facile.

### Dispositivo per il sollevamento dell'acqua di condensa

Il dispositivo di smaltimento dell'acqua di condensa con 50 cm di prevalenza permette di posizionare l'unità

interna in qualsiasi punto del soffitto, offrendo così un'ampia scelta del lay-out delle tubazioni di scarico condensa.

**Il sistema di deumidificazione computerizzato assicura il massimo effetto per un ottimo comfort.**

#### **Telecomando**

Queste unità dispongono di un telecomando con un display di facile lettura. Sensibile alle minime variazioni di temperatura, è in grado di memorizzare la temperatura desiderata per poterla ripristinare ad ogni variazione.

### **Specifiche Generali**

Modello:	<b>SLZ-A09AR</b>	
Configurazione:	<b>Installazione a cassette</b>	
Funzionamento:	<b>Raffreddamento</b>	<b>Riscaldamento</b>
Resa:	<b>8.530 BTU</b>	<b>10.236 BTU</b>
Potenza Assorbita KW:	<b>0,83</b>	<b>0,88</b>
E.E.R./C.O.P.:	<b>3,01</b>	<b>3,41</b>
Tabella energetica:	<b>B</b>	<b>B</b>
Refrigerante:	<b>R410A</b>	

### **Caratteristiche Unità Interna**

Modello:	<b>SLZ-A09AR</b>
Finitura esterna:	<b>Lamiera zincata con materiale isolante</b>
Alimentazione :	<b>Monofase 220/240 V, 50 Hz</b>
Portata D'Aria (mc/min):	<b>8/10</b>
Livello sonoro:	<b>32/38</b>
Dimensioni Unità Interna LxPxA mm:	<b>570x570x208</b>
Peso Unità Interna (kg)	<b>16,5</b>
Dimensioni Griglia LxPxA mm:	<b>650x650x20</b>
Peso Griglia (kg)	<b>3</b>

### **Caratteristiche Unità Esterna**

Modello:	<b>SUZ-A09VR</b>
Livello sonoro:	<b>46</b>
Dimensioni Unità Interna LxPxA mm:	<b>800x285x550</b>
Peso (kg)	<b>33</b>
Diametro Linea Gas (mm)	<b>9,52</b>
Diametro Linea Liquido (mm)	<b>6,35</b>
Dislivello massimo circuito frigorifero (metri)	<b>12</b>
Lunghezza massima circuito frigorifero (metri)	<b>20</b>